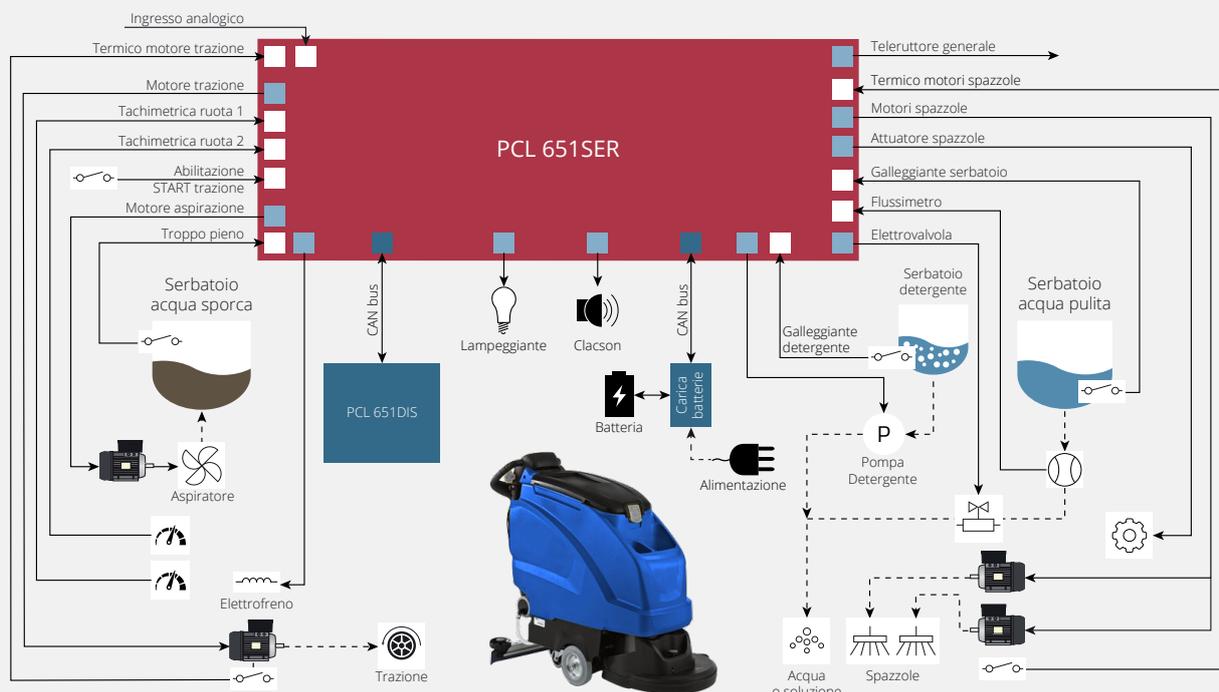


## DIAGRAMMA A BLOCCHI



## DATI TECNICI

Tensione di alimentazione: 24 V DC

### Ingressi:

**Ing. 1:** Galleggiante livello serbatoio acqua pulita;  
**Ing. 2:** Galleggiante livello serbatoio acqua di recupero;  
**Ing. 3:** Galleggiante livello serbatoio detergente;  
**Ing. 4:** Termico motore spazzole;  
**Ing. 5:** Flussimetro;  
**Ing. 6:** Tachimetrico ruota 1;  
**Ing. 7:** Tachimetrico ruota 2;  
**Ing. 8:** Termico motore trazione;  
**Ing. 9:** Abilitazione START/STOP;  
**Ing. 10:** Ingresso analogico per sensore di pressione esterno.

### Uscite:

**Out. 1:** Elettrofreno, 3 A max;  
**Out. 2:** Lampeggiante, 3 A max;  
**Out. 3:** Pompa detergente, 3 A max;  
**Out. 4:** Clacson, 3 A max;  
**Out. 5:** EV acqua, 1 A max;  
**Out. 6:** Teleruttore, 1 A max;  
**Out. 7:** Motore spazzola 1, 35 A lavoro continuo, 100 A spunto 1 sec.;  
**Out. 8:** Motore spazzola 2, 35 A lavoro continuo, 100 A spunto 1 sec.;  
**Out. 9:** Motore aspiratore, 25 A lavoro continuo, 40 A spunto 15 sec.;  
**Out. 10:** Motore trazione, 15 A lavoro continuo, 45 A spunto 15 sec.;  
**Out. 11:** Attuatore, 2,5 A;

### Altro:

- Fusibili di protezione su ogni uscita;
- Composizione: scheda IMS con MOS di potenza e scheda FR4 per gestire le logiche.
- Comunicazione PCL 651DIS e caricabatterie: CAN bus.

Conformal Coating: Vernice a norme MIL

Temperatura di funzionamento: da 0 a 70° C

## DESTINAZIONE D'USO

La scheda elettronica dedicata è stata progettata e realizzata per il controllo e la gestione di macchine per la pulizia professionale.

In particolare comanda la sensoristica e i motori di una lavasciuga pavimenti con trazione ad uso professionale.