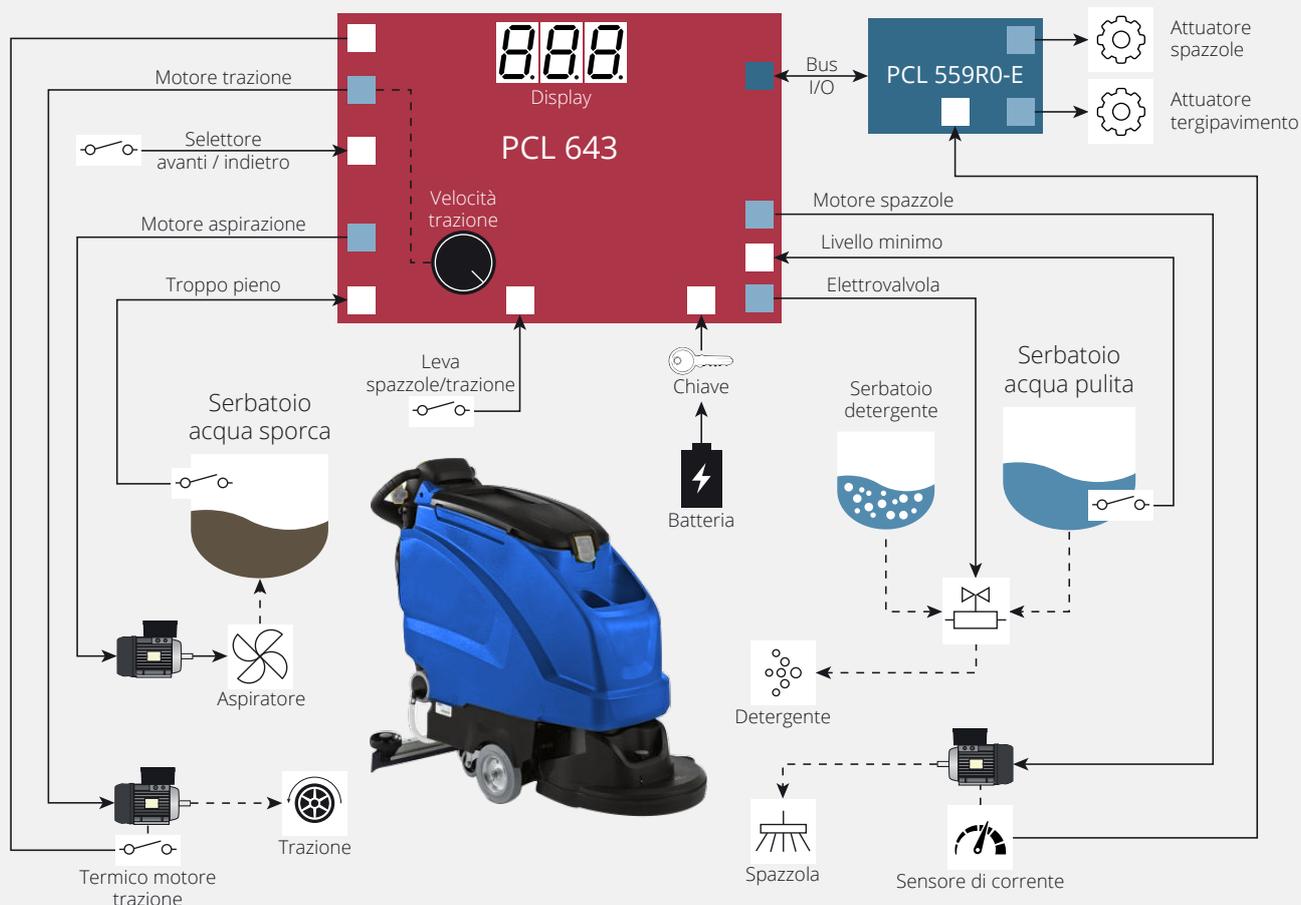


## DIAGRAMMA A BLOCCHI



## DATI TECNICI

Tensione di alimentazione: 24 V DC

### Ingressi:

Ing. 1: Livello minimo serbatoio;  
Ing. 2: Troppo pieno;  
Ing. 3: Leva spazzole;  
Ing. 4: Termico motore trazione;  
Ing. 5: Selettore marcia avanti/  
indietro.

### Uscite:

Out. 1: Motore trazione;  
Out. 2: Motore aspirazione;  
Out. 3: Motore spazzole;  
Out. 4: Elettrovalvola.

### Altro:

- Dip-switches per selezione tipo batteria;
- Chiave di accensione;
- Potenzimetro per variazione velocità;
- Scheda esterna comando relè per attuatori (spazzole e tergipavimento) e per sensore di corrente;
- N° 1 display 7 segmenti a 3 cifre (38 x 17 mm);
- N° 17 led di segnalazione, ø 5 mm;
- N° 4 tasti funzione, 15 x 15 mm.

Conformal Coating: vernice a Norme MIL

Consumo in stand-by: 0,01 W

Temperatura di funzionamento: da 0 a 70 °C

## DESTINAZIONE D'USO

La scheda elettronica dedicata è stata progettata e realizzata per il controllo e la gestione di macchine per la pulizia professionale.

In particolare comanda una lavasciuga/lavapavimenti ad uso professionale.