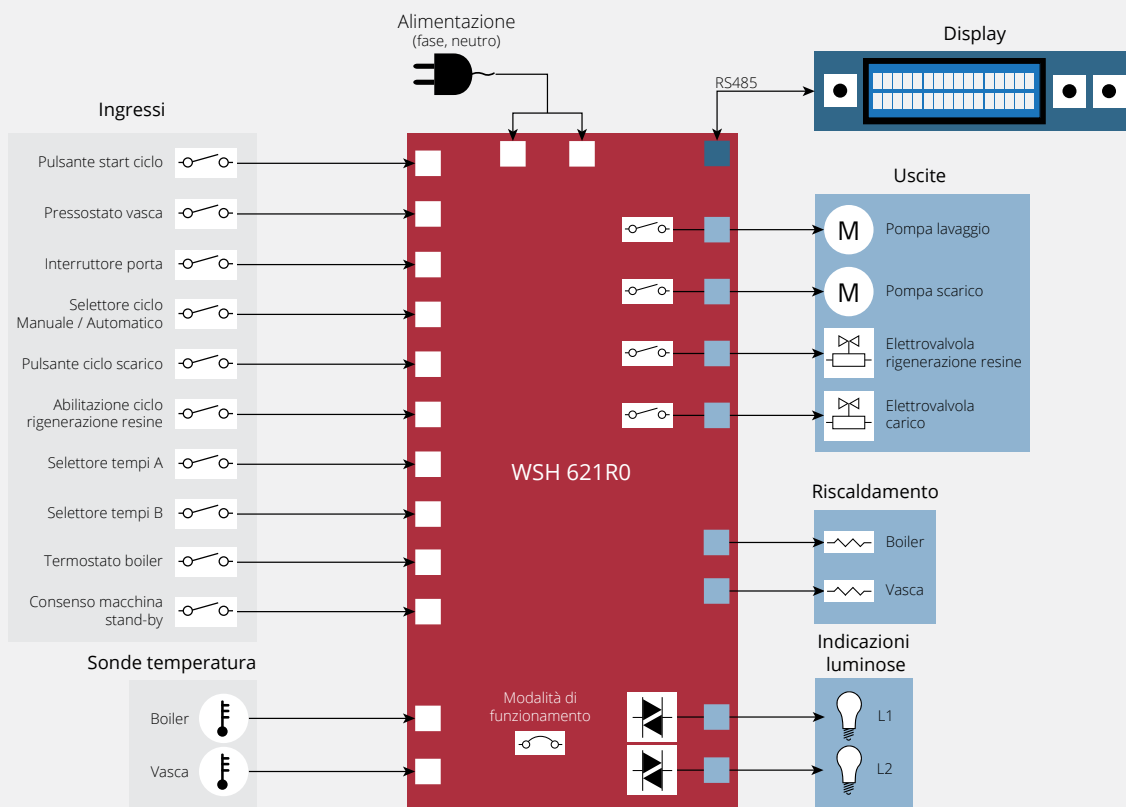


DIAGRAMMA A BLOCCHI



DATI TECNICI

Tensione di alimentazione: da 100 a 240 V $\pm$ 10%, 50/60 Hz

Ingressi: (100-240 V AC)

Ing. 1 Pulsante start ciclo;
Ing. 2 Pressostato vasca;
Ing. 3 Interruttore porta;
Ing. 4 Selettore ciclo manuale/
automatico;
Ing. 5 Pulsante ciclo scarico;
Ing. 6 Abilitazione ciclo rigenera-
zione resine;
Ing. 7 Selettore tempi A;
Ing. 8 Selettore tempi B;
Ing. 9 Termostato boiler;
Ing. 10 Consenso macchina
stand-by;
Ing. 11 Sonda temperatura boiler,
NTC;
Ing. 12 Sonda temperatura vasca,
NTC.

Uscite:

Out. 1 Pompa lavaggio, relè 16 A;
Out. 2 Pompa scarico, relè 16 A;
Out. 3 Elettrovalvola ingresso
acqua, relè 5 A;
Out. 4 Elettrovalvola rigenerazione
resine, relè 5 A;
Out. 5 Riscaldamento boiler, 16 A;
Out. 6 Riscaldamento vasca, 16 A;
Out. 7 Lampada di segnalazione,
optotriac;
Out. 8 Lampada di segnalazione,
optotriac.

Altro:

- Selettore manuale (jumper) per
variare la modalità di funziona-
mento;
- Porta seriale RS485 per comuni-
cazione modulo display e tasti;
- Firmware ampiamente personal-
izzabile su specifica richiesta.

Consumo in stand-by: $\leq$ 0,5 W

Temperatura di funzionamento: da 10 a 85 °C

DESTINAZIONE D'USO

Il progetto della scheda elettronica dedicata è finalizzato al controllo e gestione delle funzioni di lavastoviglie profes-
sionali.