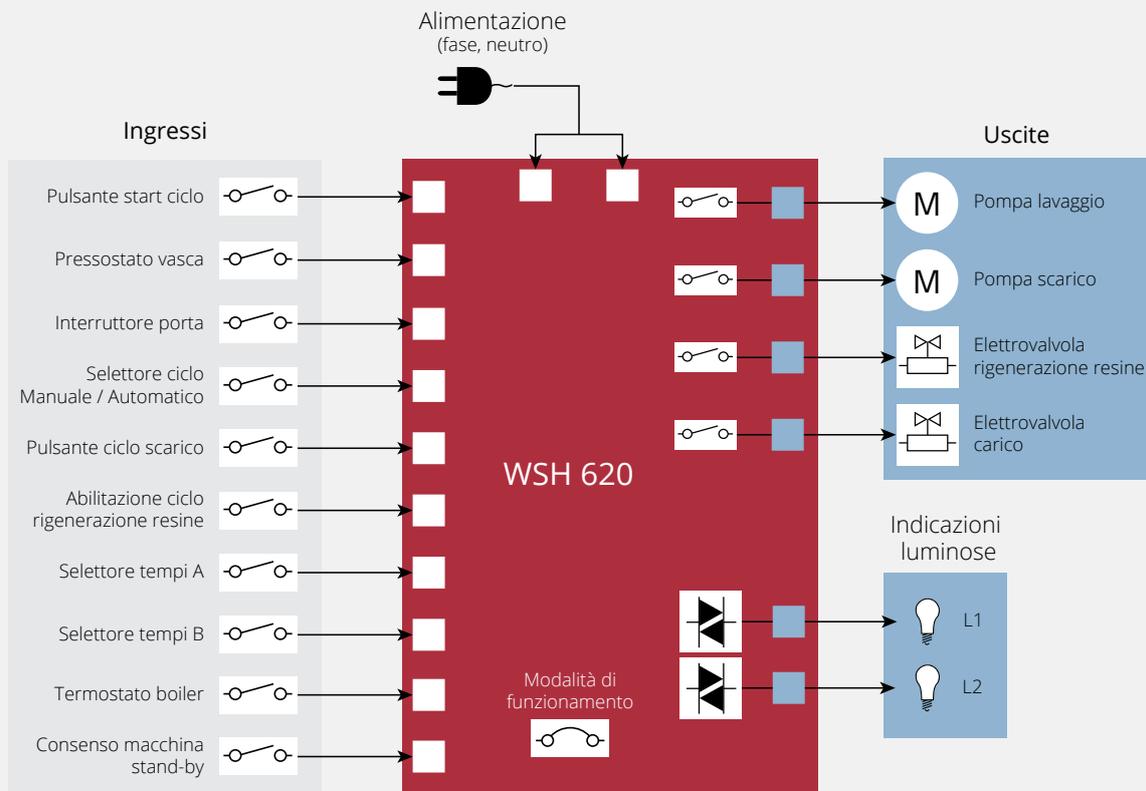




DIAGRAMMA A BLOCCHI



DATI TECNICI

Tensione di alimentazione: da 100 a 240 V \pm 10%, 50/60 Hz

Ingressi: (100-240 V AC)

Ing. 1 Pulsante start ciclo;
Ing. 2 Pressostato vasca;
Ing. 3 Interruttore porta;
Ing. 4 Selettore ciclo manuale/ automatico;
Ing. 5 Pulsante ciclo scarico;
Ing. 6 Abilitazione ciclo rigenerazione resine;
Ing. 7 Selettore tempi A;
Ing. 8 Selettore tempi B;
Ing. 9 Termostato boiler;
Ing. 10 Consenso macchina stand-by.

Uscite:

Out. 1 Pompa lavaggio, relè 16 A;
Out. 2 Pompa scarico, relè 16 A;
Out. 3 Elettrovalvola ingresso acqua, relè 5 A;
Out. 4 Elettrovalvola rigenerazione resine, relè 5 A;
Out. 5 Lampada di segnalazione, optotriac;
Out. 6 Lampada di segnalazione, optotriac.

Altro:

Selettore manuale (jumper) per variare la modalità di funzionamento.

Consumo in stand-by: \leq 0,5 W

Temperatura di funzionamento: da 10 a 85 °C

DESTINAZIONE D'USO

Il progetto della scheda elettronica dedicata è finalizzato al controllo e gestione delle funzioni di lavastoviglie professionali.