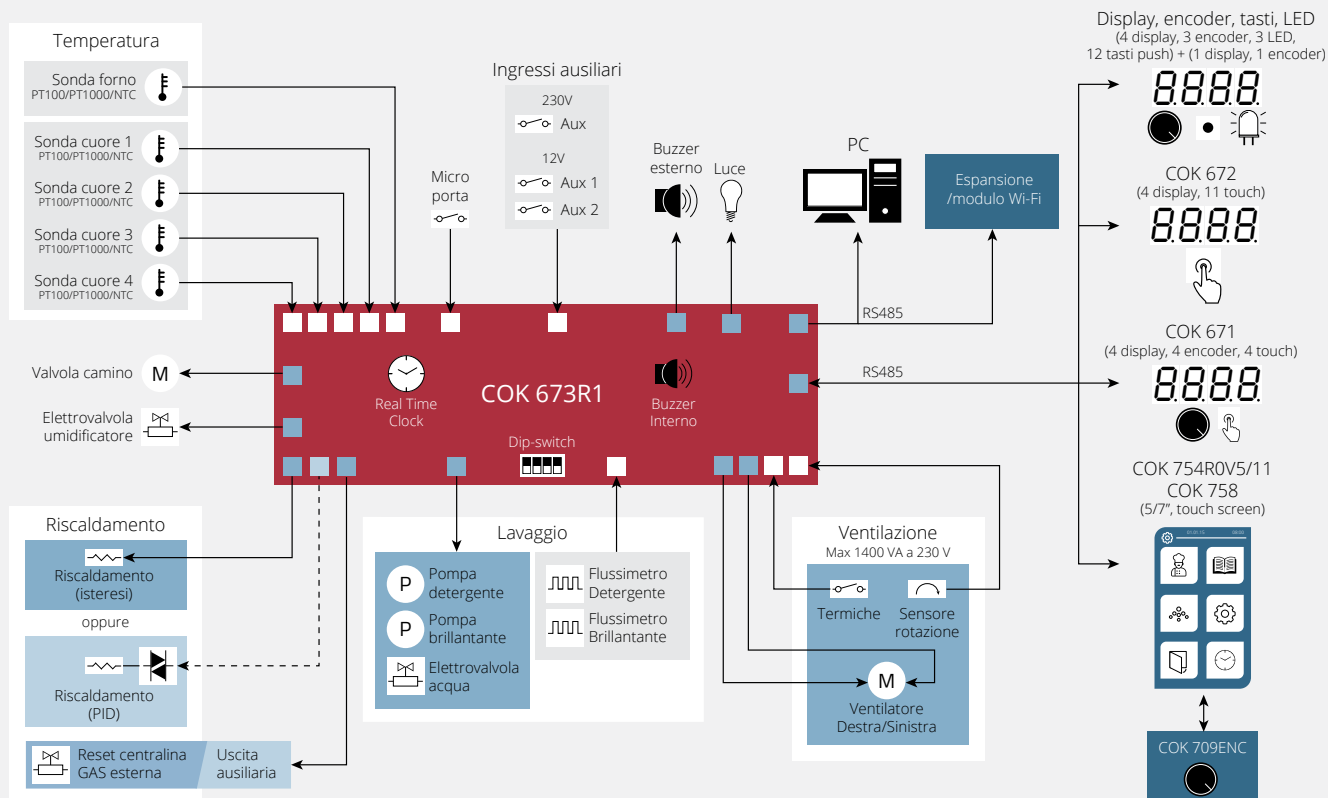




DIAGRAMMA A BLOCCHI



DATI TECNICI

Tensione di alimentazione: 230 V AC, 50/60Hz

Ingressi:

1. Termiche, 230V;
2. Aux, 230V;
3. Micro porta, 12V;
4. Aux1, 12V;
5. Aux2, 12V;
6. Tachimetrica velocità motore ventilazione;
7. Sonda forno, PT100/PT1000/NTC;
8. Sonda cuore 1, PT100/PT1000/NTC;
9. Sonda cuore 2, PT100/PT1000/NTC;
10. Sonda cuore 3, PT100/PT1000/NTC;
11. Sonda cuore 4, PT100/PT1000/NTC;
12. Flussimetro detergente;
13. Flussimetro brillantante.

Uscite:

1. Motore ventilatore, rotazione Sx, controllo a taglio di fase con idonei filtri emc;
2. Motore ventilatore, rotazione Dx, controllo a taglio di fase con idonei filtri emc;
3. Riscaldamento (isthesis), relè 12A [opzionale: Riscaldamento (PID), SSR];
4. Lampada forno, relè 5A;
5. Valvola camino, relè 5A;
6. Ev. umidificatore, relè 5A;
7. Reset centralina gas esterna / Uscita ausiliaria, relè 5A;
8. EV. acqua lavaggio, relè 5A;
9. Pompa detergente, relè 12A;
10. Pompa brillantate, relè 5A.

Altro:

- Buzzer interno ed esterno;
- Memoria ricette 64 kb (100 ricette);
- Real Time Clock;
- Dip-switch, selettore Hw 4 diverse modalità di funzionamento;
- Porta seriale RS485 per comunicazione display;
- Porta seriale RS485 per comunicazione espansione, PC, modulo Wi-Fi.

DESTINAZIONE D'USO

La scheda elettronica dedicata è stata progettata e realizzata per il controllo e la gestione delle funzioni di forni per cottura professionale.